**采购需求**

**一、商务要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **条款名称** | **具体要求内容** |
| 1 | 付款方式 | 验收合格后一次性付款 |
| 2 | 服务地点 | 安庆职业技术学院 |
| 3 | 服务期限 | 30日历天 |

**二、技术要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **参数** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 电动  叉车 | 1.质量：1.5吨～2.0吨  2.电池类型：锂电池  3.提升高度：≧3米，3000mm  4.驾驶方式：座驾式  5.轮胎数量：前/后：2/2  6.车体总长度：1900～2400mm  7.车体总宽：1000～1300mm  8.电池电压：≧60V  9.电池容量：≧100AH  10.驱动电机功率：≧8KW | 2 | 台 |  |
| **说明：**  **1.响应人的响应文件必须标明所响应货物的品牌与参数，保证原厂正品供货。**  **2.项目验收时，需对响应文件的功能及技术参数要求进行核对，若发现产品参数不符或虚假响应时，响应人要承担相应的法律责任，采购人有权将其虚假响应行为报送相关主管部门处理，对采购人造成的损失要依法承担赔偿责任。** | | | | | |

**三、报价要求**

报价应包含满足本次采购需求的所有费用（包括但不限于：所响应设备、配件、保险、税费、包装、加工及加工损耗、运输、现场落地、安装及安装损耗、调试、检测验收和交付后约定期限内维保等）

**四、其他要求**

1.人员培训要求：货物安装、调试、验收合格后，成交人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。培训内容包括基本操作、保养维修、常见故障及解决办法等。

2.质保及售后服务要求：质保5年或10000小时，先到为准；设备出现故障，2小时内提供上门服务。

3.配件：提供2台100A快充电机。

**五、验收**

验收由双方共同组织实施，验收结果经双方确认后生效。